

PRESSES PLIEUSES ÉLECTRIQUE ET HYDRAULIQUE



ALPHA
LAZER

VOTRE PARTENAIRE EN SOLUTIONS DE DÉCOUPE AUTOMATISÉES

Alpha Lazer fait partie du groupe Machitech qui, depuis 20 ans, offre des solutions de découpe entièrement québécoises avec plus de 1 800 machines installées à travers le monde et une note de satisfaction client de 97%. Notre attention au détail va au-delà de l'usine de Machitech®. Les employés exercent une longue tradition d'intégrité, d'efficacité et de précision dans chacune des étapes du parcours client avec nous.

Nous fournissons des systèmes avant-gardistes à des prix abordables qui incluent l'installation complète et des formations spécifiques se conformant aux exigences propres de votre machine. La satisfaction de nos clients est la fondation de l'expérience Machitech®.

PLASMA



LASER



ROBOTIQUE



BEAMCUT
SYSTEMS

TOTAL CUT

ALPHA
LAZER

MAVERICKCNC
BY MACHITECH

TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

SOUTIEN TECHNIQUE



Nous vous offrons la tranquillité d'esprit... afin que vous puissiez vous concentrer sur la croissance de votre entreprise.

Chez Alpha Lazer, notre engagement est de fournir à nos clients un service inégalé. Choisir Alpha Lazer, c'est accéder à un équipement de qualité supérieure, un contact direct avec notre équipe d'experts, une assistance spécialisée et un support technique rapide. En résumé, nous sommes là pour vous lorsque vous en avez le plus besoin.

- Grand inventaire de pièces
- Installation et formation sur place
- Assistance technique à distance à vie

PRESSE PLIEUSE

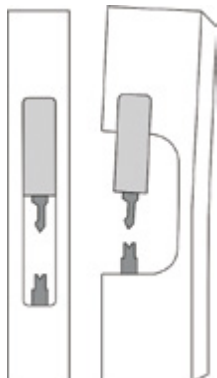
ÉLECTRIQUE



La presse électrique utilise des servomoteurs synchronisés et un mécanisme de poulie à courroie pour générer une force de pression. Les moteurs appliquent une tension sur la courroie, multipliant la force sur ses segments. Les ressorts mécaniques situés sur le côté de la machine sont comprimés pendant le pressage puis reculent, poussant le vérin vers sa position programmée.



Chassis en O Chassis conventionnel



La presse électrique utilise un système de chassis en O fermé, qui garantit un cadre robuste même lorsqu'il est soumis à des forces importantes. En conséquence, il offre un alignement constant pour ses outils et permet un pliage plus précis.



FAIBLE CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

La presse plieuse électrique offre une réduction remarquable de 50 % de la consommation d'énergie par rapport aux presses hydrauliques.



TEMPS DE RÉPONSE RAPIDE

Sa capacité à changer rapidement de direction réduit son temps de réponse jusqu'à 30% comparativement aux presses hydrauliques.



EN RESPECT AVEC L'ENVIRONNEMENT

En utilisant 100 % d'énergie électrique au lieu de l'huile et des composants hydrauliques, la presse plieuse électrique minimise la pollution.



PRODUCTIVITÉ ACCRUE

Grâce à ses capacités d'accélération et de décélération élevées, la presse plieuse électrique permet des changements rapides de direction de mouvement, ce qui entraîne une productivité accrue. De plus, ses faibles besoins d'entretien contribuent à sa rentabilité.



CONCEPT INNOVANT

Flexible, fiable et avancée, la presse plieuse électrique garantit non seulement un pliage précis, mais minimise également la consommation d'énergie, réduit les besoins de maintenance, et élimine l'utilisation d'huile ou de ses composants.



FONCTIONNE SILENCIEUSEMENT

Le système opérationnel de la presse plieuse électrique fonctionne sans bruit, offrant un environnement de travail silencieux.

PRESSE PLIEUSE

HYDRAULIQUE



*Capacité à partir de
40 jusqu'à 2000 tonnes*



BUTÉE ARRIÈRE D'AXE (X, R) ARRIÈRE/AVANT – HAUT/BAS

- Axe X sur guide linéaire
- À commande CNC
- Vis à billes axe X 19,6" (500 mm)
- Butée maximale de l'axe X : 30,1 po (765 mm)
- Précision de répétition $\pm 0,0012$ po ($\pm 0,03$ mm)
- Précision parallèle $\pm 0,004$ po ($\pm 0,1$ mm)



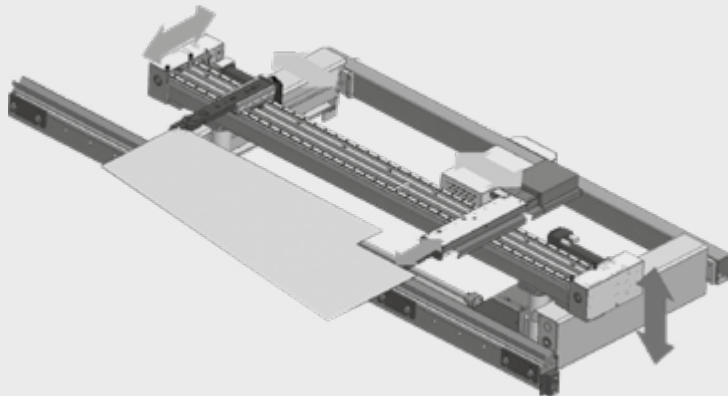
CONCEPTION MULTI-DOIGTS

Facilite le pliage des rebords plus longs et étend la limite de l'axe X.

Étape 1
20.3 po (517.5 mm)

Étape 2
22.2 po (565 mm)

Étape 3
0.1 po (764 mm)



CONTRÔLEUR DELEM 66T CNC

Séquences de pliage automatiques - technologie de pointe.

- Mode de programmation graphique à écran tactile 2D
- Visualisation 3D en simulation et production
- Couleur haute résolution TFT 17 pouces
- Interface USB
- Architecture ouverte
- Interface de flexion et de correction du capteur



www.delem.com

CARACTÉRISTIQUES

SYSTÈME DE BOMBAGE CNC

La capacité de façonner le matériel avec précision et cohérence permet la création de motifs et de courbes complexes.



SUPPORT AVANT AVEC GUIDE LINÉAIRE

- Prise en charge des feuilles plus larges
- Butées à bascule avec mesures (pouces/mm)



SÉCURITÉ



La porte de la barrière de sécurité permet d'accéder à l'arrière de la presse. Si la porte est ouverte, la machine s'arrête.



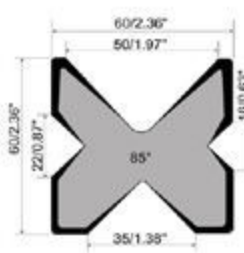
Le système protège-doigts offre une protection supplémentaire et s'adapte à l'épaisseur du matériel et à la configuration de l'outillage.

CONFIGURATION DES OUTILLAGES

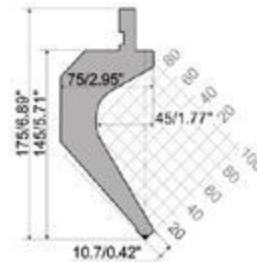


Renseignez-vous sur nos autres options d'outillage

Matrice inférieure



Poinçon supérieur





Arrêt d'urgence



Serrage rapide



Armoire
électrique ventilée



Lubrification
automatique



Système de
refroidissement
d'huile



Éclairage de
travail à LED



2 ans de garantie
sur les pièces et
la main d'oeuvre



Approuvé CSA

OPTIONS DISPONIBLES

AXE DE BUTÉE ARRIÈRE



4 Axes X-R-Z1-Z2

Les axes X-R-Z1-Z2 contrôlent le positionnement de l'outil de pliage et le mouvement de la tôle pendant le processus de pliage.

5 Axes X-X-R-Z1-Z2

La configuration X-X-R-Z1-Z2 permet des courbures coniques.

6 Axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2

Les axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2 permettent une vitesse et une précision maximales grâce au pliage par étapes et à plusieurs configurations d'outils.

OPTIONS DISPONIBLES

CONTRÔLEUR CNC DELEM 69T

- Mêmes fonctionnalités que le contrôleur Delem 66T
- Plus le mode de programmation graphique à écran tactile 3D et 2D

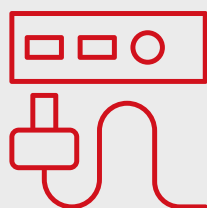


SUPPORT DE FEUILLE CNC

Pour matériel lourd
et de grand format



SYSTÈME DE CONTRÔLE EN TEMPS RÉEL



CONNECTER

Nos outils connectent l'ensemble de vos machines et logiciels pour une vision complète de vos données sur l'ensemble des lignes de production et des équipements.

MESURER

Notre suivi des données en temps réel permet aux travailleurs de première ligne de prendre des décisions éclairées en mesurant les performances des machines et des lignes de production.

AMÉLIORER

On transforme vos données de production en opportunités d'améliorations concrètes, vous permettant de faire plus avec ce que vous avez déjà.

AUGMENTATION DE L'OUVERTURE

- Une ouverture 30% plus grande dans le cylindre offre une plus grande amplitude de mouvement



AUGMENTATION DE LA PROFONDEUR

- Une augmentation de 30 % de la profondeur permet un matériel jusqu'à 1 500 mm et entraîne une capacité accrue.



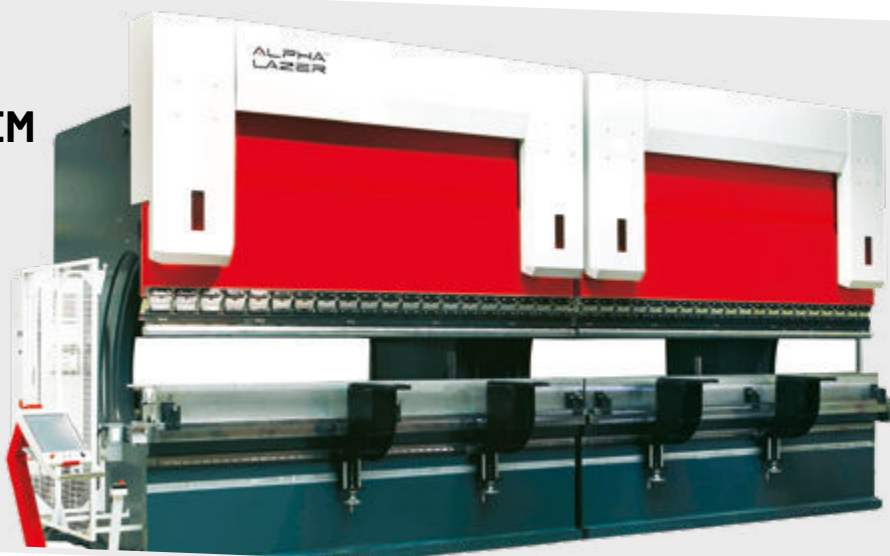
SERRAGE PNEUMATIQUE AUTOMATIQUE

Le serrage automatique offre des avantages tels qu'une manipulation efficace et sûre des outils et un temps de réglage considérablement réduit.



CONFIGURATIONS DE PRESSE PLIEUSE TANDEM

Les configurations de presses plieuses tandem sont idéales lorsqu'il est nécessaire de réaliser de longs pliages.



APPAREIL DE MESURE D'ANGLE AU LASER

Assure un pliage précis avec un retour automatique.



1-800-708-6036



alphalazer.com



info@alphalazer.com



CANADA
221, Boulevard Bona-Dussault
St-Marc-des-Carrières, QC G0A 4B0



ÉTATS-UNIS
1199 W Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442